## **RF-KIT** POWER AMPLIFIER

Montage- und Abgleichanweisung für Linearverstärker RF2K-S



#### Sehr geehrter Kunde,

wir beglückwünschen Sie zum Kauf eines RF-KIT Linearverstärkers!

RF-KIT-Geräte bieten Ihnen innovative und zuverlässige Technik, Funktionalität und ansprechendes Design.

Sollten Sie trotz unserer sorgfältigen Qualitätskontrolle einmal Grund zur Beanstandung oder eine Frage zum Gerät haben, wenden Sie sich bitte an den Händler Ihres Vertrauens oder gerne auch direkt an RF-KIT.

#### vy 73 es gd dx de

**RF-KIT Reinhard Förtsch** Heuleithe 14 · 91322 Gräfenberg Deutschland

Tel.: 0049 (0) 9192 99 66 89 www.rf-kit.de eMail: info@rf-kit.de

**Raspberry Pi**<sup>®</sup> ist ein eingetragenes Markenzeichen der Raspberry Pi Foundation.

#### © 2020 by RF-KIT Reinhard Förtsch

Änderungen, Irrtümer und Fehler vorbehalten. Das Entfernen des Copyright-Hinweises sowie die Verwendung von Inhalten, auch auszugsweise, verstößt gegen geltendes Recht und ist ausdrücklich untersagt.

In	ha	ltsv	/er	ze	icł	nnis	
	i u	103		20			

- 1. Symbolerklärung, Umweltschutz
  - 1.1 Symbolerklärung
     1.2 Umweltschutz
     1.3 Transportverpackung

Schritt 1:	Gerät auspacken
Schritt 2:	Gehäusedeckel abnehmen
Schritt 3:	Frontplatte abnehmen
Schritt 4:	Aktuelles Betriebssystem auf Micro SD-Karte installieren
Schritt 5:	Raspberry Pi® 4 Model B installieren
Schritt 6:	Verbindung Controller board mit Raspberry Pi® 4 Model B
Schritt 7:	Verbindung Touch screen mit Raspberry Pi® 4 Model B
Schritt 8:	Verbindung Touch screen mit Controller board
Schritt 9:	Vorbereitende Arbeiten für den Abgleich

**RF-KIT** 

### Abgleicharbeiten

Lage der für den Abgleich relevanten Potentiometer auf dem Controller board

Lage der Abgleichelemente und Messpunkte auf dem Tunerboard

Schritt 10: Abgleich Spannungsanzeige

Schritt 11:	Test der Frequenzmessung und Lowpass-Filter-Schaltung	10
Abgleich Leis	tungsanzeige	10
Schritt 12:	Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (niedrig)	10
Schritt 13:	Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (hoch)	10
Schritt 14:	Abgleich Leistungsanzeige reflektierte Leistung (niedrig)	11
Schritt 15:	Abgleich Leistungsanzeige reflektierte Leistung (hoch)	11
Schritt 16:	Abgleich SWR-Messbrücke	11
Schritt 17:	Umbau auf Leistungserzeugung	12
Schritt 18:	Abgleich Anzeige Stromaufnahme	12
Schritt 19:	Severe Error Alarm	13
Schritt 20:	Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (sehr hoch)	13
Schritt 21:	Feinabgleich Leistungsanzeige über das Menü	13
Schritt 22:	Optionaler Leistungsfeinabgleich über das Menü	14

#### 1. Symbolerklärung, Umweltschutz

#### 1.1 Symbolerklärung

#### Warnhinweise



Warnhinweise im Text werden mit einem Warndreieck gekennzeichnet. Zusätzlich kennzeichnen Signalwörter die Art und Schwere der Folgen, falls die Maßnahmen zur Abwendung der Gefahr nicht befolgt werden.

#### 1.2 Wichtige Informationen

Symbol	Bedeutung
•	Handlungsanweisung
<b>→</b>	Verweis auf eine Stelle im Dokument
•	Aufzählung/Listeneintrag
-	Aufzählung/Listeneintrag (2. Ebene)

**RF-KIT** 

#### 1.3 Umweltschutz

Die folgenden Signalwörter können in dem vorliegenden Dokument verwendet werden:

- HINWEIS bedeutet, dass Sachschäden auftreten können.
- WARNUNG bedeutet, dass schwere bis lebensgefährliche Personenschäden auftreten können.
- **GEFAHR** bedeutet, dass schwere bis lebensgefährliche Personenschäden auftreten werden.



Wichtige Informationen ohne Gefahren für Menschen oder Sachen werden mit dem nebenstehenden Symbol gekennzeichnet. Sie werden durch Linien ober- und unterhalb des Textes begrenzt.

#### Entsorgung der Verpackung

Die Verpackung schützt das Gerät vor Transportschäden. Dabei sind die Verpackungsmaterialien nach umweltverträglichen und entsorgungstechnischen Gesichtspunkten ausgewählt und somit recyclebar.

Die Rückführung der übrigen Verpackungsteile, wie Verpackungsbänder, PE-Beutel etc., in den Materialkreislauf spart Rohstoffe und verringert das Abfallaufkommen.

Ihr Fachhändler nimmt diese Verpackungsteile im Allgemeinen zurück.

Sollten Sie die Verpackungsteile selbst entsorgen, erfragen Sie bitte die Anschrift des nächsten Wertstoff- und Recycling-Centers!



#### Bevor das Gerät verwendet werden kann, müssen unbedingt notwendige Abgleicharbeiten vorgenommen werden!

Darüber hinaus muss auch ein **Raspberry Pi® 4 Model B** installiert werden (nicht im Lieferumfang).

Um zu vermeiden, dass das Gerät in Betrieb genommen wird, ohne dass diese Ableich- und Installationsarbeiten durchgeführt wurden, sind geeignete Maßnahmen getroffen worden, die für den Betrieb im Rahmen der Ableich- und Installationsarbeiten rückgängig gemacht werden müssen.



Hinweis:

Im Auslieferungszustand ist das Gerät nicht betriebsbereit! Es lässt sich zwar einschalten, wird aber keine Leistung erzeugen.

Für die Durchführung der Abgleicharbeiten benötigen Sie an Werkzeugen sowie Messgeräten:

- Kreuzschlitz-Schraubendreher und kleiner Schraubendreher
- Referenz-Wattmeter
- Digital-Multimeter
- Lötstation

Darüber hinaus muss das Gerät mit einem Steuersender und einer Kunstantenne verbunden werden:

- Steuersender (TRX) mit regelbarer Ausgangsleistung
- 2 Koaxkabel (ca. 1 m) mit korrekt angeschlagenen Steckern PL-259
- 50 Ω-Abschlusswiderstand (Dummy load; Belastbarkeit min. 1 kW)

Für die interne Verkabelung benötigen Sie:

- 2x USB-Kabel (USB-Mini auf USB; ca. 0,5 m)
- 1x HDMI-Kabel (HDMI-Micro auf HDMI; ca. 0,5 m)

Diese 3 Kabel befinden sich, neben einem Kaltgerätestecker und einem kurzen Koaxialkabel mit SMA-Stecker, im Lieferumfang.

#### Schritt 1: Gerät auspacken

 Öffnen Sie den Versandkarton vorsichtig und nehmen Sie das Gerät heraus.



- Untersuchen Sie das Gerät nach dem Auspacken auf Transportschäden.
- Melden Sie etwaige Beschädigungen sofort dem ausliefernden Spediteur oder Händler. Bewahren Sie den Versandkarton auf.
- Stellen Sie das Gerät auf eine stabile Arbeitsfläche und legen Sie das benötigte Werkzeug bereit.

#### Schritt 2: Gehäusedeckel abnehmen

 Lösen Sie 4 seitliche Senkkopfschrauben und nehmen Sie anschließend den Gehäusedeckel ab.

#### Schritt 3: Frontplatte abnehmen

 Lösen Sie links und rechts jeweil 2 Senkkopfschrauben, um die Frontplatte vom Geräterahmen zu lösen.







#### Ziehen Sie das Verbindungskabel zum Netzteil vom Netzschalter (1) ab.



#### Schritt 4: Aktuelles Betriebssystem auf Micro SD-Karte installieren

Im Lieferumfang des Gerätes befindet sich eine **Micro SD-Karte**, die mit dem aktuellen Betriebssystem für das Gerät bespielt werden muss.

Für den Download des jeweils aktuellsten Betriebssystems benötigen Sie ein sog. "FTP-Programm" (z.B."FileZilla", "WinSCP" o.ä.).

Unter folgenden Adressen erhalten Sie die entsprechenden Daten als Zip-File:

#### Version "International":

Server:	Port:	User:	Password:
access816807157.webspace-data.io	22	u100014070-rf2ksi	RF2K-S-int

#### Version "US":

Server:	Port:	User:	Password:
access816807157.webspace-data.io	22	u100014070-rf2ks_w	RF2K-S-usa

#### Version "Canada":

Server:	Port:	User:	Password:
access816807157.webspace-data.io	22	u100014070-rf2ks_ve	RF2K-S-ve

Speichern Sie die heruntergeladene und entpackte Datei mit Hilfe der Disk-Imager-Software "Win32 Disk Imager" auf der mitgelieferten **Micro SD-Karte**.

"Win32 Disk Imager" gibt es als Freeware für Microsoft Windows als Version zur Installation. Die kostenlose Software muss demnach also nach dem Herunterladen installiert werden, wozu Administrationsrechte auf dem Computer nötig sind.

Mit der Installation einer anderen als der für Ihr Land vorgesehenen Version des Betriebssystems erlischt die Garantie.

#### Schritt 5: Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B installieren

4 vormontierte Schrauben von den für die Befestigung des Raspberry
 Pi IV vorgesehenen Abstandsbolzen entfernen.



Setzen Sie die in Schritt 4 vorprogrammierte Micro SD-Karte in den dafür vorgesehenen Steckplatz des Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B ein.



#### (Fortsetzung folgende Seite)



Setzen Sie das Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B das gemäß nachfolgender Abbildung auf die Abstandsbolzen und befestigen Sie es mit den vorher von den Abstandsbolzen entfernten 4 Schrauben.



#### Schritt 6: Verbindung Controller board mit Raspberry Pi® 4 Model B

Das **Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B** muss nun sorgfältig über die 3 mitgelieferten und die bereits im Gerät vorhandenen 2 Kabel (USB und LAN) mit **Controller board, Touch screen (2)** und **Anschlussbuchsen an der Rückwand** verbunden werden.



- Verbinden Sie das bereits im Gerät vorhandene USB-Kabel mit "D unten - USB" am Raspberry Pi® 4 Model B.
- Verbinden Sie das bereits im Gerät vorhandene LAN-Kabel mit "F - LAN" am Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B.



Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B: A - Micro HMDI / B - Micro HMDI / C - Stromversorgung / D, E - 2x USB / F - LAN



Controller board: 1 - Mini USB / 2 - Mini USB / 3 - USB / 4 - USB / 5 - USB

Verbinden Sie "4-USB" am Controller board mit "C-Stromversorgung" am Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B.



Verbinden Sie "1 - Mini USB" am Controller board mit "D oben - USB" am Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B.

Die Buchse "**2** - Mini USB" am **Controller board** wird nicht benötigt und bleibt daher frei.



Schritt 7: Verbindung Touch screen (2) mit Raspberry Pi® 4 Model B



Touch screen: "G - HDMI-Anschluss" / "H - USB-Anschluss" / "K - Stromversorgung"

 Verbinden Sie den "G - HDMI-Anschluss" des Touch screens (2) mit "B - Micro HMDI" am Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B.



Die Buchse "A - Micro HMDI" am **Raspberry Pi® 4 Model B** wird nicht benötigt und bleibt daher frei.

 Verbinden Sie den "H - USB-Anschluss" des Touch screens (2) mit "E - USB" am Raspberry Pi<sup>®</sup> 4 Model B.



Schritt 8: Verbindung Touch screen (2) mit Controller board

 Verbinden Sie den "K - Stromversorgung" des Touch screens (2) mit "3 - USB" am Controller board.



#### Schritt 9: Vorbereitende Arbeiten für den Abgleich

Im Lieferumfang befindet sich ein passender Stecker für die **Netzan**schlussbuchse (9). Mit diesem Stecker ist, zusammen mit einem ausreichend dimensioniertem Netzkabel sowie einem länderspezifischen Netzstecker, vom Nutzer ein für min. 16 A Stromaufnahme geeignetes (Leitungsquerschnitt >1,5 mm<sup>2</sup>) Netzkabel zu konfektionieren.



Ebenfalls im Lieferumfang befindet sich ein kurzes Koaxialkabel mit angeschlagenem SMA-Stecker ("Pigtail"):

▶ "Pigtail" am freien Ende ca. 15 mm abisolieren und verzinnen.





Im hinteren Bereich des Endstufenmoduls, direkt vor der Geräterückwand, findet sich das freie Ende eines weißes Koaxialkabels.

**RF-KIT** 

Dieses Koaxialkabel liegt normalerweise flach zwischen der Platine des Endstufen-Moduls und der Rückwand und ist für die nachfolgende Abbildung zur besseren Erkennbarkeit nach oben gewinkelt worden.



▶ "Pigtail" mit dem freien Ende des weißen Koaxkabels verlöten.

SMA-Stecker "Pigtail" an TX/RX-Tuner-Modul anschließen.



Jetzt wird das Endstufen-Modul umgangen und das Steuersignal durchgeschleift. Alle Funktionen des Gerätes können so getestet werden, ohne dass dabei Leistung erzeugt wird.

- Alle Steckverbindungen auf festen Sitz, mechanische Spannungsfreiheit und korrekten Anschluss überprüfen.
- ► TRX anschließen.
- Dummy load an ANT1 (6) anschließen.
- PTT-Verbindung über PTT (7) herstellen.
- Gerät über Anschlussklemme Erde (11) an der Rückwand mit Erde verbinden.

Verwenden Sie dafür eine möglichst kurz bemessene Leitung mit möglichst großem Querschnitt.

Gerät mit Netzkabel über Netzanschlussbuchse (9) an der Rückwand mit dem Stromnetz verbinden.





#### Lage der Abgleichelemente und Messpunkte auf dem Tunerboard





#### Schritt 10: Abgleich Spannungsanzeige

► Anzeige Voltage auf dem Touch screen (2) (Menu → Calibration → Poti Config: "Anzeige Voltage") mit R26 auf dem Controller board auf 53,5 V einstellen.

**RF-KIT** 

#### Schritt 11. Test der Frequenzmessung und Lowpass-Filter-Schaltung

- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf 5 W einstellen (CW/AM/FM).
- ► TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load an ANT 1 (6) anschließen.
- ▶ PTT betätigen.

Die Frequenzanzeige der PA sollte mit der des Steuersenders +/- 2 kHz übereinstimmen.

 Prüfen Sie, ob bei Frequenz- bzw. Bandwechsel auf dem Touch screen
 (2) auch die Anzeige des aktuellen Bandfilters wechselt und ob dabei das korrekte Bandfilter angezeigt wird.

Auf dem Lowpass-Filter-Board befinden sich Kontroll-LED:

- Prüfen Sie für alle Bereiche, ob bei Frequenz- bzw. Bandwechsel auch die Bandfilter wechseln und ob dabei das korrekte Bandfilter ausgewählt wird (korrespondierende LED leuchtet rot).
- **PTT** loslassen, Senden beenden.

#### Abgleich Leistungsanzeige

Die folgenden leistungsbezogenen Abgleicharbeiten werden im 80 m-Band (3,5 MHz) durchgeführt.

#### Schritt 12: Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (niedrig)

- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf 5 W einstellen (CW/AM/FM).
- TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load an ANT 1 (6) anschließen.
- **PTT** betätigen.
- R502 auf dem Tunerboard so einstellen, so dass am Messpunkt R525 1,6 V anliegen.
- ▶ PTT loslassen, Senden beenden.

#### Schritt 13: Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (hoch)

- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf mindestens 50 W oder mehr einstellen (CW/AM/FM).
- ► TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load an **ANT 1 (6)** anschließen.
- ▶ **PTT** betätigen.
- R24 auf dem Controller board so einstellen, so dass auf dem Touch screen (2) (Hauptbildschirm) die vom TRX zugeführte Sendeleistung mit korrektem Wert als Vorwärtsleistung angezeigt wird.
- **PTT** loslassen, Senden beenden.



#### Schritt 14: Abgleich Leistungsanzeige reflektierte Leistung (niedrig)

- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf 5 W einstellen (CW/AM/FM).
- ► TRX an ANT 1 (6) anschließen.
- Dummy load an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- ▶ **PTT** betätigen.
- R515 auf dem Tunerboard so einstellen, so dass am Messpunkt R526 2,7 V anliegen.
- **PTT** loslassen, Senden beenden.

#### Schritt 16: Abgleich SWR-Messbrücke

- Gerät mit Schaltfläche **Standby** auf **"Standby"** schalten.
- Frequenzband 6 m wählen.
- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf 5 W einstellen (CW/AM/FM).
- ► TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load an ANT 1 (6) anschließen.
- ▶ PTT betätigen.
- **C500** auf dem **Tunerboard** auf minimales SWR einstellen.

#### Schritt 15: Abgleich Leistungsanzeige reflektierte Leistung (hoch)

- Sendeleistung des TRX mit Ihrem Referenz-Wattmeter auf mindestens 50 W oder mehr einstellen (CW/AM/FM).
- TRX an **ANT 1 (6)** anschließen.
- Dummy load an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- ▶ **PTT** betätigen.
- R23 auf dem Controller board so einstellen, so dass auf dem Touch screen (2) (Hauptbildschirm) die vom TRX zugeführte Sendeleistung mit korrektem Wert als reflektierte Leistung angezeigt wird.

Die Balkenanzeige der reflektierten Leistung auf dem Hauptbildschirm wird dabei bis zum "Anschlag" ausschlagen, die digitale Leistungsanzeige zeigt den abzugleichenden Wert trotzdem korrekt an.

▶ **PTT** loslassen, Senden beenden.

#### Schritt 17: Umbau auf Leistungserzeugung

- SMA-Stecker "Pigtail" wieder abziehen und sein freies Ende wieder vom weißem Koaxialkabel ablöten.
- Frei gewordenes Ende des weißen Koaxialkabels an den Ausgang des PA-Moduls anlöten.



Auf dem PA-Modul befinden sich 2 Bias-Jumper. Im Auslieferungszustand befinden sich beide Jumper in Position "BIAS OFF".

Bringen Sie beide Jumper in Position "BIAS ON".



#### Schritt 18: Abgleich Anzeige Stromaufnahme

SMA-Stecker von SMA-Eingangsbuchse PA-Modul abziehen.



**RF-KIT** 

- Gerät mit Schaltfläche Standby auf "Operate" schalten.
   Jetzt leuchtet LED "53 V-On".
- ► TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load an ANT 1 (6) anschließen.
- Sendeleistung des TRX auf **5 W** einstellen (SSB).
- PTT betätigen, dabei kurz in das Mikrofon pfeifen, bis beide Bias-LED grün leuchten.
- ▶ **PTT** gedrückt halten.
- Ruhestrom mit R25 auf dem Controller board justieren, bis auf dem Touch screen (2) 3,6 A angezeigt werden.

12

- ▶ PTT loslassen, Senden beenden.
- SMA-Stecker wieder auf SMA-Eingangsbuchse PA aufstecken.



Abb. rechts: PA-Modul



#### Schritt 19: Severe Error Alarm

- TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load über Referenz-Wattmeter an ANT 1 (6) anschließen.
- ▶ TRX auf eine Frequenz im 20 m-Band (14 MHz) abstimmen.
- R19 auf dem Controller board ca. 10 Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn verstellen.
- ► Gerät mit Schaltfläche **Standby** auf **"Operate"** schalten.
- Steuerleistung des TRX auf **5 W** einstellen (CW/AM/FM).
- ▶ **PTT** betätigen.



Sollte bereits jetzt ein **Severe Error Alarm** ausgelöst werden, muss **R19** auf dem **Controller board** noch weiter gegen den Uhrzeigersinn verstellt werden. Und zwar so weit, bis die Alarmmeldung verschwindet.

- Sendeleistung des TRX allmählich erhöhen, bis 500 W am Referenz-Wattmeter angezeigt werden (die Leistungsanzeige der PA Anzeige kann noch abweichenden Wert anzeigen, da sie erst im nächsten Schritt genau abgeglichen wird).
- PTT gedrückt halten.
- ► Anzeige PAF mit R19 auf dem Controller board justieren, bis der Wert "1100" angezeigt wird. (Menu → Calibration → Poti Confia: "Anzeige PAF")
- ▶ PTT loslassen, Senden beenden.

#### Schritt 20: Abgleich Leistungsanzeige Vorwärtsleistung (sehr hoch) Dieser Abgleich wird im 80 m-Band (3,5 MHz) durchgeführt.

- ▶ TRX an Anschlussbuchse TRX (17) anschließen.
- Dummy load über Referenz-Wattmeter an ANT 1 (6) anschließen.
- PTT betätigen.
- Sendeleistung des TRX ausgehend von 5 W langsam erhöhen, bis Referenz-Wattmeter 1000 W anzeigt (CW/AM/FM).
- R24 auf dem Controller board so einstellen, dass auf dem Touch screen (2) (Hauptbildschirm) die Vorwärtsleistung mit 1000 W angezeigt wird.
- PTT loslassen, Senden beenden.

#### Schritt 21: Feinabgleich Leistungsanzeige über das Menü Beachten Sie dazu auch die Beschreibung in der Bedienungsanleitung

Beachten Sie dazu auch die Beschreibung in der Bedienungsanleitung (→ S14, "Offset Calibration")

Wählen Sie

 $Menu \rightarrow Calibration \rightarrow Offset Calibration:$ 

			Interface	VNC	Calibration	Update	Antennas	Settings
				Calibration	Output Power	alibration	Offset C	Poti Config
		eflected	I			orward	Fo	
160m	>	W	<		>	W	<	
80/60m	>	0.0 W	<		>	.0 W	< 0	
40/30m	>	W	<		>	W	<	
20/17m	>	W	<		>	W	<	
15/12/10m	>	W	<		>	W	<	
6m	>	W	<		>	W	<	
Close		Save						

Die unvermeidlichen frequenzabhängigen Abweichungen der Linearität des zur internen Leistungsmessung verwendeten Richtkopplers lassen sich hier für jeden Bandpass-Bereich minimieren. Der Abgleich sollte bei einer Ausgangsleistung von 1 kW durchgeführt werden. Verwenden Sie für den Abgleich das von Ihnen bevorzugte Referenz-Wattmeter. Auswahl des Bandpass-Bereiches erfolgt automatisch beim Senden. Das erkannte Band wird optisch hervorgehoben.

► Abgleich der internen Leistungsanzeige durch Betätigen der Schaltflächen > (Wert erhöhen) bzw. < (Wert vermindern).

Kurze Betätigung verändert die Anzeige um 0,1 W. Längere Betätigung verändert den Wert stetig.

- Betätigen Sie die Schaltfläche **Save** zum Speichern der Einstellungen.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang f
  ür jeden einzustellenden Bandpass-Bereich.

#### Schritt 22: Optionaler Leistungsfeinabgleich über das Menü

Beachten Sie dazu auch die Beschreibung in der Bedienungsanleitung (→ S15, "**Output Power Calibration"**)

Wählen Sie

*Menu*  $\rightarrow$  *Calibration*  $\rightarrow$  *Output Power Calibration:* 

		Interface	VNC	Calibration	Update	Antennas	Settings
			r Calibration	Output Powe	alibration	Offset C	Poti Config
160m		>			<		
80/60m		>	0.0	100	<		
40/30m		>			<		
20/17m		>			<		
15/12/10m		>			<		
6m		>			<		
Close	Save			Power: 0 W	Forward		

Unter diesem Menüpunkt lassen sich optional die bei einer gegebenen Steuerleistung erzeugten Ausgangsleistungen für jeden Bandpass-Bereich in gewissen Grenzen angleichen.



Das 6 m-Band erfordert gegenüber den anderen Frequenzbereichen eine höhere Steuerleistung und sollte daher immer auf "100" eingestellt sein.

Auswahl des Bandpass-Bereiches erfolgt automatisch beim Senden. Das erkannte Band wird optisch hervorgehoben.

Abgleich der Ausgangsleistung durch Betätigen der Schaltflächen
 > (Wert erhöhen) bzw. < (Wert vermindern).</li>

Kurze Betätigung verändert **Calibration Value** um 1 Digit. Längere Betätigung verändert den Wert stetig (Werkseinstellung: 100.0). Anzeige **Forward Power** informiert Sie ständig über die aktuell erzeugte Ausgangsleistung.

**RF-KIT** 

- ▶ Betätigen Sie die Schaltfläche **Save** zum Speichern der Einstellungen.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang f
  ür jeden einzustellenden Bandpass-Bereich.



# **RF-KIT** POWER AMPLIFIER

Reinhard Förtsch · DH3NAB Heuleithe 14 · 91322 Gräfenberg mail@rf-kit.de · www.rf-kit.de